



C A T A L O G O
G E N E R A L E

LBM ITALIA

LAUREL

MONEY
COMPETENCE

LBM-Italia SpA è una nuova realtà che può contare su un patrimonio di più di sessant'anni di esperienza nell'area dei flussi del contante.

Nata dalla collaborazione fra una giovane impresa italiana e la Laurel Bank Machines, LBM-Italia SpA ha introdotto nuove dinamiche nel settore del trattamento denaro, indispensabili in un periodo storico di grandi complessità e cambiamenti.

Questo Catalogo presenta una sintesi dell'offerta LBM-Italia con una selezione d'eccellenza di apparecchiature prioritarie e complementari dei marchi LAUREL, NGZ, COM, CREOM, LBM-Italia.

LBM-Italia è presente su tutto il territorio nazionale con una rete d'assistenza e manutenzione ad alta specializzazione e competenza.



Laurel Bank Machines Japan, leader mondiale riconosciuta nella produzione di macchine per il trattamento delle banconote e delle monete –partner e socia di LBM-Italia SpA– è nata nel 1946, ha tre stabilimenti a Tokyo e Osaka nei quali sono impiegati 1400 dipendenti, e opera direttamente o con le sue consociate in oltre 140 paesi del mondo. Laurel è titolare di oltre 3000 brevetti derivanti da

un costante e notevole impegno nell'area della ricerca e sviluppo e della qualità.

NGZ è un'azienda tedesca che già nel 1911 aveva ricevuto una medaglia d'oro alla Fiera Universale di Torino –dove oggi ritorna grazie alla collaborazione con LBM-Italia– per una macchina automatica per il conteggio delle monete. Sempre all'avanguardia nel settore del trattamento del

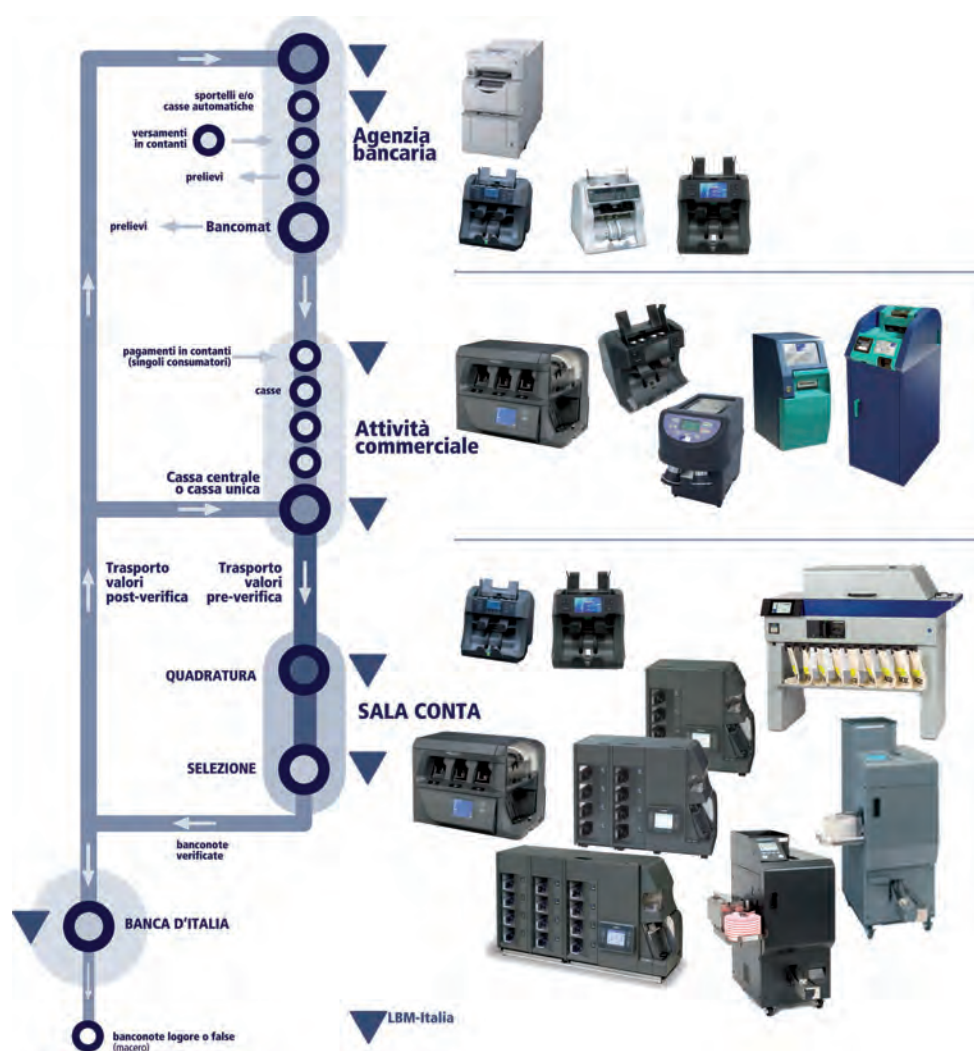
denaro, NGZ è l'azienda di riferimento in Germania, nell'Unione Europea e in molti Paesi del Mondo. Negli ultimi anni si è sviluppata in Europa e in Italia una intensa collaborazione con i centri CNAC e OLAF per la definizione delle nuove specifiche di controllo e selezione delle monete, e questo grazie all'esperienza NGZ abbinata all'alta professionalità dei tecnici Laurel Bank Machines.

LAUREL
LAUREL BANK MACHINES CO., LTD.



Dinamiche e processi della gestione del denaro sotto controllo costante.

LA GAMMA DEI PRODOTTI



UNA PICCOLA SINTESI DEL PRESENTE E DEL PROSSIMO FUTURO DEI PRODOTTI LBM-ITALIA

LBM-Italia SpA affronta l'area del trattamento del denaro con una visione sistemica che tiene conto dell'intero ciclo delle banconote.

Avere ben chiaro cosa accade in ogni fase e per ogni applicazione, consente di dare risposte adeguate e specifiche ai propri Clienti.

La conoscenza di quanto di meglio è disponibile sul mercato internazionale permette a LBM-Italia e ai suoi Partner di cogliere le tendenze e anticipare le soluzioni.

Ciò che viene proposto ai Clienti ed entra a far parte del catalogo è una selezione costantemente in evoluzione e in ampliamento, che risponde a fondamentali requisiti di eccellenza prestazionale, affidabilità e durata.

Il dialogo costante pre e post vendita, l'efficienza e la disponibilità della rete di assistenza e manutenzione, l'aggiornamento costante dei software, il controllo dei costi e di ogni aspetto gestionale, il dialogo continuo con gli Enti di certificazione, con gli Istituti Bancari, con la Banca d'Italia e la BCE, danno alla LBM-Italia e ai suoi Clienti la certezza di risposte sempre adeguate e concrete alle esigenze sempre più complesse del settore.

Indice

INDICE E CATEGORIE		
Banconote	VALORIZZATRICI da tavolo Laurel	6
	X8	7
	J 717	8
	G1	9
	SELEZIONATRICI Laurel	10
	K3- K3HR	12
	K8 - K4	14
	K12	16
	Contabanconote sfoglianti Laurel	
	PV30 - PV35	18
	Sistemi ausiliari Laurel	
	OSD-1	20
	FASCETTATRICI	
Monete	Busch TB 26 i - TB 26 II	22
	COM JD 150F - JD 240	24
	Contazione, verifica e separazione	
	NGZ Q12	26
	Contamonete da tavolo	
	Conta S1- S6	28
	Conta e Avvolgimonete	
	Laurel LAC17 - LPC 2R	30
	Movimentazione e stoccaggio	
	NGZ 31	32
	Elevatori	
	NGZ 208-1	34
	Confezionamento	
Retail	NGZ 8005	32
	NGZ 8010	34
	NGZ 8611	36
Protezione deposito di cassa	X-Safe	40
	miniSafe	42
Sale Conta	Arredo funzionale	
	LBM-Italia ErgonDesk	44
Servizio	Assistenza tecnica	52

NEW
X8



Le valorizzatrici Laurel

sono il risultato di un progetto iniziale ed esclusivo nato oltre 50 anni fa, in costante evoluzione. Il successo delle prime macchine ha generato intere famiglie di prodotti sempre rispondenti alle specifiche esigenze d'utilizzo. Oggi le diverse gamme sono composte da decine di modelli, di cui solo una parte illustrata in questo catalogo. Contattate LBM-Italia, per esigenze particolari.



Veloci, compatte, zero errori.

J 717



Robuste e tolleranti

Tutti i componenti sono progettati e selezionati per un utilizzo intensivo e duraturo.

Rispetto dell'ambiente

Nonostante le elevate prestazioni, le verificatrici Laurel hanno sempre ridotto i consumi rispetto alla generazione precedente. Tutto il ciclo produttivo è ispirato alla sostenibilità ambientale. Le macchine rispondono alle più aggiornate normative WEEE, RAAE, RoHS.

Economiche e performanti

L'economia di scala di componenti comuni, l'affidabilità di sistemi distribuiti e collaudati in tantissime migliaia di esemplari in ogni parte del mondo, i notevoli investimenti in ricerca e sviluppo e la continua design review, sono tutti elementi vincenti che concorrono a fare delle valorizzatrici Laurel le macchine con il più favorevole rapporto fra eccellenza prestazionale e prezzo concorrenziale.

G1





I tasti a feedback aptico evitano ambiguità nell'utilizzo veloce della macchina mentre il grande display

grafico concentra tutte le informazioni, organizzate per ogni specifica applicazione.

Nei rari casi d'inceppamento e per la manutenzione ordinaria l'accessibilità anche posteriore è immediata.

ROBUSTEZZA E DURATA

Come per tutte le macchine Laurel, anche per X8 sono state adottate le più rigide e aggiornate procedure di qualità per la selezione di ogni componente.

Robustezza intrinseca e durata elevata sono i pilastri fondanti di tutta la storia della serie X.

FACILE

Il nuovo schermo piatto touch screen mostra all'operatore ogni operazione in corso e tutte le informazioni relative.

SEMPRE NUOVA

X8 può aggiornare i dati più recenti da rilevare tramite memoria stick USB.

NUOVA ANCHE NEL DESIGN

Forme e colori sono ispirati alle più recenti tendenze e conferiscono alla macchina un aspetto che rispecchia il livello di tecnologia e di performance.

ALTA VELOCITÀ

X8 lavora a una velocità maggiore del 30% rispetto alle versioni precedenti, offrendo una maggiore efficienza alle operazioni di valorizzazione.

CARATTERISTICHE

Modalità di conteggio	Conteggio, Valore, Faccia, Orientamento lato,
Dimensioni (LxHxP)	280x290x310 mm
Peso	circa 8 kg
Velocità di conteggio	oltre 1200 banconote/min
Capacità di carico	max 700 banconote
Capacità di raccolta	max 250 banconote
Capacità di scarto	max 100 banconote
Display	3,3" LCD a colori (480x272)
Sensori	IR, MG, UV
Numero valute	max 10 con aggiornamento software
Alimentazione	100-125 V / 200-240V ~ 50-60 Hz
Consumo	40W in utilizzo, 20W in standby
Interfacce	interfaccia seriale per stampante, PC e CD porta USB per aggiornamento software

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





CONTEGGIO SICURO

J-717 può contare in modo sempre ottimale banconote miste di diverso taglio e stato d'usura.

I controlli avanzati DDC e CS determinano automaticamente la funzione più adeguata per garantire il conteggio e la verifica perfetta, in base alle condizioni delle banconote inserite.

I dieci tasti funzione e i comandi specifici permettono di selezionare fra funzioni automatiche o manuali affinché possa essere l'operatore a decidere ogni azione e fase di verifica.

Il nuovo meccanismo di caricamento, il preset delle funzioni, la facile e minima manutenzione, fanno della J-717 una delle più efficienti e affidabili macchine presenti sul mercato.

ALTE PRESTAZIONI.

Le verificatrici Laurel J-717 forniscono prestazioni di costo superiore.

Di facile apprendimento d'uso e di semplice manutenzione, sono fatte per un uso intensivo.

Le banconote possono essere riunite in gruppi di 5, 10, 20, 50 e 100 pezzi.

Non solo Euro: Laurel J-717 accetta banconote di dimensioni massime 100x185 mm, minime 50x100 mm e con spessori da 0,08 a 0,15 mm, con specifici software.



Forme, luci e colori dell'interfaccia operativa sono state progettate e certificate secondo i criteri di Design for All, affinché ogni informazione sia percepita correttamente, indipendentemente dal modo in cui persone diverse vedono i colori. (<http://www.cudo.jp>)

CARATTERISTICHE

Dimensioni L x H x P	282x190x233 mm
Peso	circa 7 kg
Alimentazione	100-240 V~
Dimensioni accettate	max 100x185 mm - min 50x100 mm
Spessori accettati	0,08 ÷ 0,15 mm
Capacità di carico	max 500 banconote
Capacità di raccolta	max 200 banconote
Velocità di conteggio	1000, 1250, 1500 banconote/min
Tasti funzione	10
Conessioni	RS-232C
Accessori e opzioni	OSD-1, Display personalizzabile



I tasti a feedback aptico e sonoro evitano ambiguità nell'utilizzo veloce della macchina.

Il grande display grafico visualizza tutte le informazioni necessarie per ogni specifica applicazione.

In caso d'inzeppamento e per la manutenzione ordinaria, l'accessibilità anche posteriore è immediata.



ALTA VELOCITÀ

Disegno essenziale, alta velocità, rilevamento affidabile, vasta gamma di funzioni, alta produttività: la serie G1 ha un nuovo e più breve percorso di trascinamento che riduce le possibilità d'inzeppamento per banconote storte, piegate, con nastro, ecc.

ULTIMA GENERAZIONE

I sensori con funzione di auto-pulizia rilevano l'autenticità delle banconote verificando e interpolando il maggior numero di parametri e utilizzando le tecnologie più aggiornate di rilevamento, dai tag IR a quelli UV, ai codici magnetici MG.

PDD SYSTEM

Il sistema a doppio rilevamento fisico conta le banconote con precisione indipendentemente dallo stato di usura e di sporco delle stesse.

MCS

La selezione multipla di valuta permette di gestire sino a tre valute con una semplice conversione del software.

CARATTERISTICHE

Modalità di conteggio	Conteggio, Valore, Faccia, Orientamento lato, Controllo dimensione 3D, Selezione valuta
Dimensioni (LxHxP)	276x260x268 mm
Peso	circa 8 kg
Velocità di conteggio	800,1000, 1200, 1400, 1600, 2000 banconote/min
Dimensioni accettate	max 110x181 mm - min 59x94 mm
Spessori accettati	0,08 ÷ 0,15 mm
Capacità di carico	max 500 banconote
Capacità di raccolta	max 200 banconote
Sensori	IR, MG, UV
Numero valute	3 con aggiornamento software
Alimentazione	100-125 V / 200-240V ~ 50-60 Hz
Consumo	40W in utilizzo, 20W in standby
Accessori e opzioni	USB, RS232C, display personalizzabile, interfaccia seriale per stampante

Rivelatori - sigle

UV	sensore Ultravioletto
MG	sensore magnetico
AMG	sensore magnetico avanzato
IR	sensore Infrarossi

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





Un ponte per tanti ponti.

LBM-Italia è uno dei pilastri che regge il ponte fra la tecnologia made in Japan e i ponti delle banconote Euro. LBM-Italia è il ponte che collega il mondo delle banconote con quello del Trattamento Denaro.

Le selezionatrici serie K

sono il risultato di 40 anni di innovazioni e di esperienza nel settore del trattamento delle banconote.

Qualità Giapponese

I criteri di Qualità Totale, nati e sviluppati in Giappone e diventati patrimonio dei Paesi più avanzati, in Laurel sono sempre stati alla base dei progetti e dei processi di costruzione di ogni prodotto.

Una dura selezione

L'insieme è la somma delle parti che lo compongono. Solo una precisa e selettiva qualità dei componenti può determinare l'eccellenza del tutto.

Una progettazione sensibile e mirata alla riduzione degli interventi di manutenzione, una continua design review, una produzione perfetta, garantiscono tutto questo.

I MODELLI K

Design

Ergonomia, accessibilità e facilità d'utilizzo, rapidità d'installazione e di manutenzione programmata sono alla base di un progetto che nasce molto prima delle macchine e che le segue per tutta la loro lunghissima attività.

Le dimensioni dell'esigenze

Le selezionatrici Laurel serie K sono proporzionate all'intensità d'utilizzo e al volume di banconote da trattare.

Per questo sono disponibili a tre, quattro, otto o dodici cassette, tutte con la stessa praticità e affidabilità.

La flessibilità data dal settaggio del software consente di definire con precisione i parametri di lavoro per ogni specifica esigenza.

Severità

Il rispetto delle Norme, spesso anticipate dalle soluzioni via via adottate da Laurel, consentono una separazione attenta delle banconote in base all'usura, allo sporco, alla presenza di nastro, pieghe, orecchie, strappi e lacerazioni, nonché l'autenticazione e il rilevamento del falso secondo gli standard più aggiornati della BCE sul Recycling Framework.

Software

Il software residente è sempre aggiornato alle Norme più recenti ed è facilmente upgradabile.

Rispetto dell'ambiente

Nonostante le loro alte prestazioni, le selezionatrici della Serie K hanno bassi consumi. Sono prodotte nel rispetto delle norme ambientali più avanzate e conformi alle normative RoHS.

Assistenza

Tutti i dati degli interventi di manutenzione sono monitorati dalla Laurel, che elabora i dati per il miglioramento costante dei prodotti e per la pianificazione degli interventi periodici.

La formazione e l'aggiornamento dei tecnici è coordinata dalla Sede centrale e da LBM-Italia. Tutti i ricambi sono disponibili nelle Sedi periferiche e in tempi record.

I MODELLI



NEW
K3



K4



K8



K12

Qualità, durata, efficienza, ottimo rapporto costo-prestazioni.

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO

LBM ITALIA

LAUREL
MONEY
COMPETENCE

**MACCHINE DIVERSE,
STESSA QUALITÀ**

Per Laurel le utilitarie non esistono e le macchine più piccole hanno lo stesso livello qualitativo delle ammiraglie. Semplicemente, la progettazione tiene conto delle differenti esigenze d'utilizzo, puntando sempre all'eccellenza qualitativa e prestazionale di ogni apparato. Questo obiettivo è raggiunto grazie alla sintonia fine, alla capacità di cogliere le specifiche esigenze dei Clienti in tutto il Mondo. Attività coadiuvata per il mercato europeo da LBM-Italia. Nel settore delle selezionatrici, la nuova K3 è il risultato della ricerca continua di piccole grandi innovazioni, dell'evoluzione costante che rende le nostre macchine non solo attuali ma, spesso, anticipatrici di soluzioni poi adottate dalla concorrenza.

Le soluzioni estetiche, ergonomiche, tecnologiche e informatiche delle selezionatrici della serie K sono quanto di meglio è oggi disponibile a livello mondiale. Le macchine Laurel sono sempre pensate in quanto parti di un processo complesso nel quale devono inserirsi come in un'orchestra, e queste peculiarità ci vengono riconosciute quotidianamente dai nostri Clienti.



ALTA VELOCITÀ

K3 è il 10% più veloce dei modelli precedenti e con ancora più efficienza.

VERIFICHE ACCURATISSIME

La verifica dello stato fisico e dell'autenticità di ogni banconota è ottenuta con il nuovissimo Validatore JDU-64/65, risultato dell'alta tecnologia sviluppata in Laurel in più di 70 anni d'esperienza nel trattamento denaro.



MENO SFORZI, PIÙ PRODUZIONE

La progettazione da zero della K3 e dei nuovi cassettei ha prodotto una sensibile riduzione del carico sugli arti superiori degli operatori e sui loro spostamenti ciclici, riducendo di conseguenza, anche in tempi lunghi, l'affaticamento e gli errori che generano incremento del costo di lavorazione.

FACILISSIMA MANUTENZIONE

La progettazione di K3 ad unità modulari e il trascinalento a rulli riducono ulteriormente l'eventualità d'inceppamento. Anche il riavvio in caso d'errore è velocissimo.

MAGGIORE ECONOMIA

Gli accorgimenti progettuali adottati in questa macchina determinano una sensibile riduzione dei costi di lavorazione, sia della singola banconota, sia per affidabilità e durata nel tempo. Il costo contenuto è ancora più invitante, grazie alle prestazioni analoghe o superiori a modelli di costo elevato.

Compatte, potenti, economiche.

Alla migliore ergonomia contribuisce anche il sensore di movimento di nuova concezione, posto sul cassetto di carico.

INTERAZIONE ISTANTANEA

Il display Capacitive Touch Sensors, con touch screen piatto a colori, garantisce all'operatore l'immediata interazione e tutte le informazioni necessarie con uno sguardo.

Modello	CARATTERISTICHE	
	K3	K3HR
Modalità di conteggio	Denominazione, Logorio, Adattamento ATM, Faccia, Orientamento, Emissione	
Dimensioni (LxHxP)	495x640x400 mm	
Peso	circa 60 kg	
Velocità conteggio	più di 1000 banconote/min	
Capacità di carico	max 500 banconote	
Capacità di raccolta	max 250 banconote per tre cassettei (max 200 banconote rifiutate)	
Unità di validazione	JDU-64	JDU-65
Letture del numero di serie	no	sì
Funzione divisione card	no	sì
Display	LCD grafico	
Opzioni	RS-232C, Stampante, OSD-1, LAN e funzione DB	
Alimentazione	100-240 V ~ 50-60 Hz	

Accessori:



Display aggiuntivo



OSD-1



Stampante

OSD-1

Visualizza e sovrappone alla videoregistrazione i dati di più macchine, di ogni tasca e i totali contati, suddivisi per valuta e per taglio.

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





K4



K8

PIÙ PICCOLE, PIÙ GRANDI

Ergonomia e interaction design hanno guidato il recente progetto di revisione delle selezionatrici serie K. Sono così nate le macchine più compatte e produttive oggi esistenti, e un solo operatore è in grado di gestirle agevolmente, senza alcun affaticamento o stress.



Il vano di caricamento, posto molto in prossimità della superficie del piano di lavoro, contribuisce alla migliore accessibilità dell'apparato.

AFFIDABILITÀ DEI CONTROLLI

High-tech Validator JDU-62 è l'equipaggiamento esclusivo, risultato della lunga sperimentazione di Laurel nel trattamento delle banconote, che consente una regolazione fine di ogni singolo parametro, in perfetta rispondenza agli standard della BCE.

Il confronto e la sommatoria dei dati rilevati dai sensori IR, MG, MT, autenticazione (CF) garantiscono selezioni omogenee e senza errori.

I sensori sono autopulenti e richiedono una manutenzione minima, programmata.

VELOCITÀ EFFICIENTE

Le selezionatrici K 8 e K4 vantano una velocità di processamento di **900 banconote al minuto**. Velocità e affidabilità incrementano la produttività e semplificano il lavoro quotidiano.

MODALITÀ DI ORDINAMENTO

Le modalità con le quali le banconote possono essere liberamente ripartite includono il valore nominale, lo stato di usura, lo ATM, il fronte-retro, l'orientamento. Questi parametri possono essere variati durante ogni fase.

SUBITO PRONTE

Accensione, caricamento del software, settaggi iniziali rapidissimi, semplicità d'uso sono alla base delle selezionatrici Laurel. Basta scegliere la modalità e mettere sino a **1000 banconote** per volta nel vano di caricamento dotato di controllo anti-inceppamento.

DISPLAY A COLORI

Una interfaccia chiara e completa e un grande display LCD consentono un controllo istantaneo di ogni operazione.



FACILE MANUTENZIONE

La totale accessibilità ai meccanismi di trascinamento e al percorso delle banconote garantisce la rapidità d'intervento, sia ordinario che per eventuale inceppamento.

Un vassoio di raccolta delle polveri agevola la pulizia quotidiana a fine ciclo.



OSD-1

Visualizza e sovrappone alla videoregistrazione i dati di più macchine, di ogni tasca e i totali contati, suddivisi per valuta e per taglio.



Robustissime, complete, veloci.

CONTENIMENTO DEI CASSETTI

Il cassetto impilatore delle banconote rifiutate ha una capacità massima di 250 banconote.



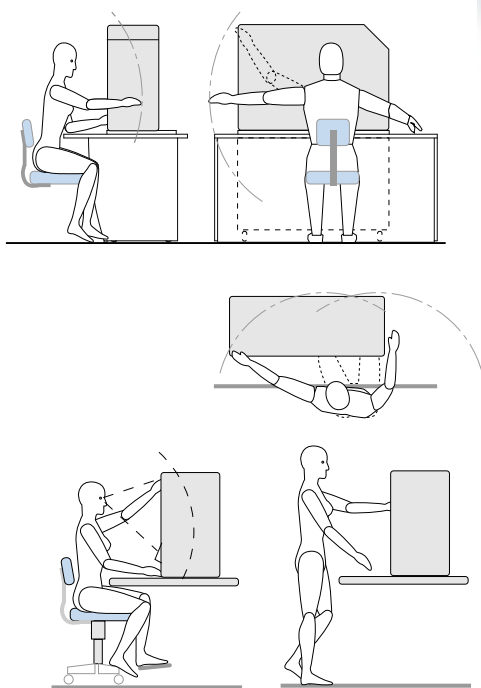
I cassette di selezione sono dotati di display led a più colori settabili, indicanti le quantità e il tipo di banconota. Contemporaneamente, il display visualizza in quale dei cassette sono inviate le banconote, la loro quantità e il tipo selezionato.

CARATTERISTICHE		
Modello	K8	K4
Modalità di conteggio	Denominazione, Logorio, Adattamento ATM, Faccia, Orientamento, Emissione	
Dimensioni (LxHxP)	960x700x400 mm	700x700x400
Peso	circa 130 kg	circa 95 kg
Velocità conteggio	900 banconote/min	
Capacità di carico	max 1000 banconote	
Capacità di raccolta	max 250 banconote	
Modalità di raccolta	8 tasche	4 tasche
Display	LCD grafico	
Funzione multivaluta	Fino a 4 valute	
Opzioni	Display personalizzabile, RS-232C, Stampante, LAN, OSD-1	
Alimentazione	100-240 V ~ 50-60 Hz	

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





PENSATE PER LA PRODUTTIVITÀ

Grazie ai 12 cassette di smistamento, le selezionatrici Laurel K12, riducono i tempi di processamento complessivo di ogni banconota e aumentano in modo sostanziale la produttività. La progettazione **user-friendly**, guidata dallo **human factor design**, ha generato la più piccola macchina a 12 cassette oggi esistente e un solo operatore è in grado di gestirla agevolmente, senza particolare affaticamento o stress. Il vano di caricamento, posto molto in prossimità della superficie del piano di lavoro, contribuisce alla corretta ergonomia dell'apparato.

AFFIDABILITÀ DEI CONTROLLI

High-tech Validator JDU-62 è l'equipaggiamento esclusivo, risultato della lunga sperimentazione di Laurel nel trattamento delle banconote, che consente una regolazione fine di ogni singolo parametro, in perfetta rispondenza agli standard della BCE.

Il confronto e la sommatoria dei dati rilevati dai sensori IR, MG, MT, autenticazione (CF) garantiscono selezioni omogenee e senza errori. I sensori sono autopulenti e richiedono una manutenzione minima, programmata.

VELOCITÀ EFFICIENTE

Le selezionatrici K12 vantano una velocità di processamento di **900 banconote al minuto**. Velocità e affidabilità incrementano la produttività e semplificano il lavoro quotidiano.

MODALITÀ DI ORDINAMENTO

Le modalità con le quali le banconote possono essere liberamente ripartite includono il valore nominale, lo stato di usura, lo ATM, il fronte-retro, l'orientamento. Questi parametri possono essere variati durante ogni fase.

SUBITO PRONTE

Accensione, caricamento del software, settaggi iniziali rapidissimi, semplicità d'uso sono alla base delle selezionatrici Laurel. Basta scegliere la modalità e mettere sino a **1000 banconote** per volta nel vano di caricamento dotato di controllo anti-inceppamento.

DISPLAY A COLORI

Una interfaccia chiara e completa e un display **Color Touch** consentono un controllo istantaneo di ogni operazione.



CONTENIMENTO DEI CASSETTI

Il cassetto impilatore delle banconote rifiutate ha una capacità massima di **250 banconote**.

I 12 cassette di selezione sono dotati di display led a più colori settabili, indicanti le quantità e il tipo di banconota.

Contemporaneamente, il display color-touch visualizza in quale dei cassette sono inviate le banconote, la loro quantità e il tipo selezionato.

FACILE MANUTENZIONE

La totale accessibilità ai meccanismi di trascinamento e al percorso delle banconote garantisce la rapidità d'intervento, sia ordinario che per eventuale inceppamento.

Un vassoio di raccolta delle polveri agevola la pulizia quotidiana a fine ciclo.



Più selezioni in un solo passaggio.

ERGONDESK

LBM-Italia ha sviluppato un progetto completo di strutture ergonomiche capaci di migliorare le condizioni di lavoro e di produttività delle Sale conta.

Le postazioni di lavoro per K12 prevedono uno stand estraibile su ruote che consente di spostare la macchina senza alcuna difficoltà per poter effettuare rapide operazioni di manutenzione programmata o interventi d'emergenza e sostituzioni.

• Sistema Ergondesk a pag. 43



OSD-1

Visualizza e sovrappone alla videoregistrazione i dati di più macchine, di ogni tasca e i totali contati, suddivisi per valuta e per taglio.

• pag.



CARATTERISTICHE

Modalità di ordinamento	Denominazione, Logorio, Adattamento ATM, Faccia, Orientamento, Emissione
Dimensioni (LxHxP)	1222x730x416 mm
Peso	circa 185 kg
Velocità conteggio	900 banconote/min
Capacità di carico	max 1000 banconote
Capacità di raccolta	max 250 banconote
Modalità di raccolta	12 tasche
Display	Touch screen a colori
Funzione multivaluta	Fino a 4 valute
Opzioni	Display personalizzabile, RS-232C, Stampante, LAN, OSD-1
Alimentazione	100-125 V / 200-240 V ~ 50-60 Hz

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO



PV-30

**PIÙ SPAZIO**

La versione free-standing offre un comodo spazio inferiore disponibile, chiuso con anta, e la possibilità di spostare la macchina, grazie alle ruote pivotanti.

PV-35

**POTETE CONTARCI SEMPRE**

Robuste e perfette per un utilizzo intensivo, le contabanconote sfoglianti PV effettuano il conteggio di mazzette di banconote con precisione e velocità incomparabili.

Il sistema di conteggio Sensor System è la soluzione esclusiva Laurel che consente la massima velocità unita alla massima affidabilità oggi disponibile.

FACILI E PRATICHE

Il design compatto rende più facile l'uso da parte degli operatori.

Le due versioni, da tavolo e free-standing permettono di collocare le macchine esattamente dove servono.

SOLO UN FRUSCIO

Il controllo della rumorosità ha impegnato a fondo e con successo i progettisti Laurel. Le contabanconote possono essere utilizzate in ogni ambiente di lavoro senza disturbare.

Anche la polvere è sotto controllo grazie al built-in Dust Collector.



INTERFACCIA OTTIMALE

Il chiaro display e gli accessibili comandi permettono di selezionare ogni operazione in modo immediato.

I sensori di reset a destra e a sinistra dell'inseritore permettono l'uso ottimale sia ai destrorsi che ai mancini.

Rapidissime, robuste, infallibili.

VERSATILI

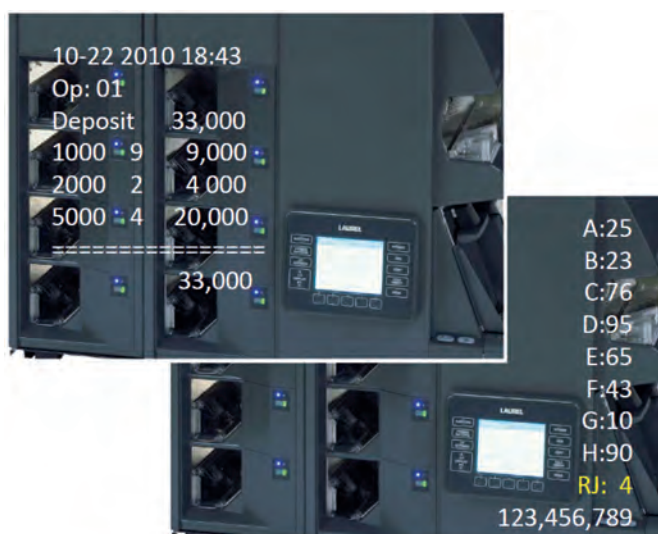
Bastano 4 secondi per contare 100 banconote. Con la stessa velocità si può verificarne l'esatto numero, aggiungere più gruppi di banconote, dividere o sommare dei lotti e definirne il valore. A voi la scelta.

CARATTERISTICHE		
Modello	PV-30	PV-35
Dimensioni (LxHxP)	350x873x310 mm	350x273x420 mm
Peso	37 Kg	23 Kg
FUnzione otturatore	No	Sì
Velocità di conteggio	100 banconote / 4 sec.	
Display	LCD	
Alimentazione	100-125 V / 200-240 V~ 50/60 Hz	
Potenza assorbita	250 W	

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





LE INFORMAZIONI AL SICURO

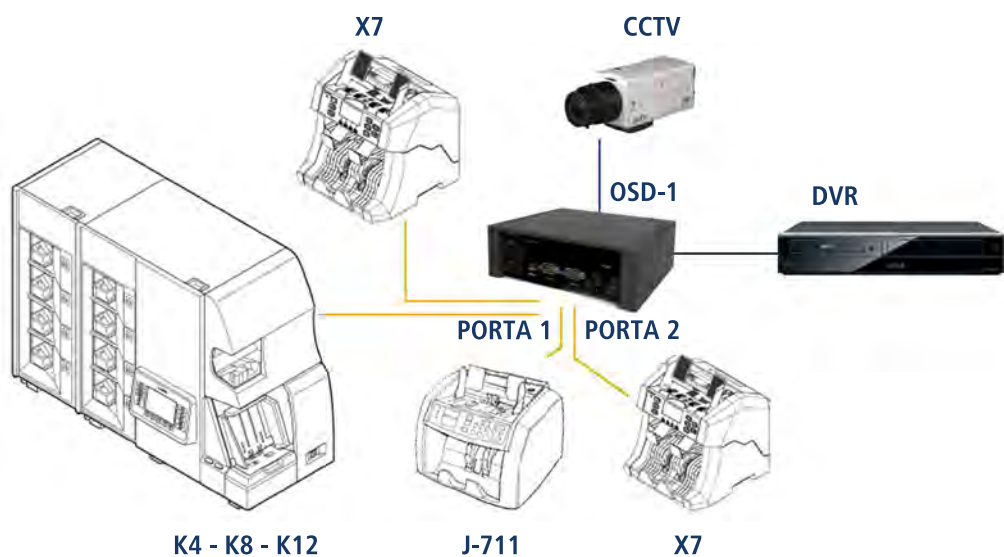
Tutti i dati di conteggio e verifica sono convertiti e combinati con le immagini videoregistrate dal circuito chiuso di sorveglianza.

In questo modo ogni informazione è perfettamente sincronizzata con le immagini video, visualizzata sul monitor e inviata al DVR.

Il sistema, dotato di uno specifico software per le macchine Laurel, è in grado di gestire immediatamente, alla prima connessione, più macchine collegate contemporaneamente.

Durante la videoregistrazione in continuo è possibile visualizzare, sovrapposti, i dati relativi al contenuto di ogni tasca della selezionatrice e il totale contato, suddiviso per taglio di valuta.

Abbinati al conteggio della selezionatrice K8 è, ad esempio, possibile visualizzare e registrare i dati della contabanconote X7 o J711.



Dati e immagini sincronizzate.



Plug and Play
Il software OSD-1 Laurel residente, consente una connessione via porta seriale veloce e immediatamente operativa.

CARATTERISTICHE	
Modalità	Conversione dei dati di max 2 dispositivi di conteggio e abbinamento al segnale video
Porte seriali	2
Segnali contemporanei	OSD-1 accetta 2 diversi segnali dal conteggio dei dati e la videoimmagine da CCTV
Configurazioni tipo	Solo K4, K8 o K12 + X7 o J-711
	K4, K8 o K12 con J-711
	K4, K8 o K12 con X7
	X7 + X7
	X7 + J-711

LBM-ITALIA SpA

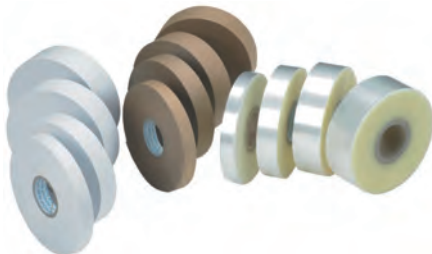
MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





PRESTAZIONI ELEVATE

Dimensioni compatte e peso contenuto per queste fascettatrici robuste, affidabili e flessibili, in grado di effettuare sino a 30 cicli al minuto. Regolazione della posizione del piano di carico. Sostituzione rapidissima della bobina di nastro. Display con informazioni chiare e complete. Nessuna particolare manutenzione. Tre modalità di comando: a pulsante, a pedale, automatico con sensore. Dimensione dell’anello, tensione del nastro e tempo di ritardo in modalità automatica regolabili. Controllo elettronico della temperatura costante, sempre perfetta per una saldatura ottimale.



NASTRI - Tipi e dimensioni			
larghezze	mm		per il solo modello
	20	30	TB 26 I
	40	50	TB 26 II
materiale	Carta kraft		Polipropilene (PP)
colore	bianco	marrone	trasparente
qualità	carta da 70g/mq patinata su un lato con polietilene (PE) da 23 g/mq		PP 100µm (consigliato per una maggiore stabilità)
			PP 80µm
lunghezza	circa 150m		circa 150m
			circa 200m
diametro bobine: foro interno Ø 50mm, esterno circa Ø160mm			

TB 26 I TB 26 II



Innovative, versatili, robuste.

DA TAVOLO O SU CARRELLO

Le fascettatrici TB 26 I e II possono essere dotate di carrello opzionale per bobine di nastro maggiorati per produzioni intensive.



CARATTERISTICHE			
	TB 26 I		TB 26 II
larghezza nastro	20 mm 30 mm		40 mm 50 mm
velocità	25-30 cicli/minuto		23-28 cicli/minuto
attivazione	con pulsante, a pedale, automatica con sensore		
regolazioni	dimensione del loop, tensione del nastro, tempo di ritardo per il rilascio		
Fascettatura	mazzetta	100 banconote standard o maggiore	
	altezza massima	260 mm nastro Kraft, 180 mm nastro PP 80 µm	
	larghezza	170 mm	
	lunghezza	libera	
Alimentazione	230 V 50 Hz	160 W	consumo 0,7 A
	110 V 60 Hz	160 W	consumo 1,5 A
Rumorosità	max 75 dB		
Peso (escluso carta)	25 / 28 Kg		
Dimensioni	LxPxH 506 x 323 x 390		
Imballo	singolo		

Carrello opzionale	
altezza	regolabile, per piano di lavoro da 663 a 932 mm dal pavimento
ruote	quattro, di cui due bloccabili
lunghezza bobine	Kraft: 800 m, PP 1000 m
connessione elettrica	unica per il carrello e la fascettatrice
attivazione	con pulsante, a pedale, automatica con sensore
regolazioni	dimensione del loop, tensione del nastro, tempo di ritardo per il rilascio

LBM-ITALIA SpA

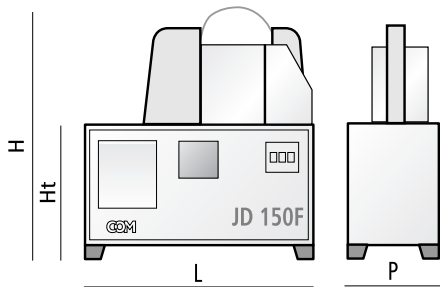
MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





VELOCI E ROBUSTE

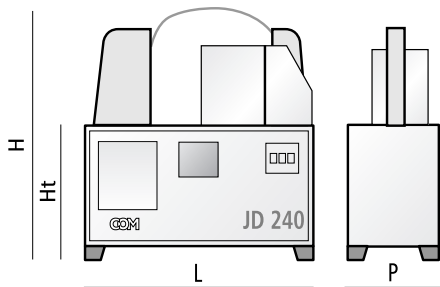
Compatte, prestanti, a portata di mano
Veloci: sino a 25 cicli al minuto
Sostituzione del rotolo di carta rapidissimo
Nessuna particolare manutenzione
Termoincollaggio ad alta resistenza
Nessun utilizzo di adesivi, colle a caldo o altro materiale sussidiario
Costi d’uso ridotti e ottimizzati



MODELLO		JD 150 F	JD 240
Larghezza	L	435 mm	425 mm
Profondità	P	300 mm	287 mm
Altezza totale	H	400 mm	400 mm
Altezza piano	Ht	230 mm	230 mm
VOLUME FASCETTABILE			
Massimo		150 x 140 mm	240 x 170 mm
Minimo		30 x 5 mm	30 x 5 mm
Velocità		circa 25 cidi-minuto	

FASCETTE STANDARD

Carta:	solo per JD 240 larghezze 20 / 25 / 30 / 40 mm grammatura 70g marrone / 80g bianca
Film:	solo per JD 150 F larghezze 20 / 30 / 40 mm spessore 80 - 100 - 110 micron



JD - 150F
JD - 240

Alta efficienza, fascette perfette.



MODELLO		CARATTERISTICHE	
	Fascette standard disponibili		
JD - 150 F	film 20 - 30 - 40 mm		
JD - 240	carta 20 - 25 - 30 - 40 mm		
Fascettatura	mazzetta standard	100 banconote	sino a 25 mazzette/min.
	altezza disponibile	140 - 5 mm	
	larghezza	150 - 30 mm	
	lunghezza	90 mm o più	
Fascetta	Ø interno bobina	50 mm	
	Ø esterno bobina	170 mm	
Velocità	25 cicli/minuto		
Alimentazione	220 - 230 V	50 Hz / 60 Hz	
Rumorosità	< 50 dB		
Imballo	confezione singola		
Dotazioni standard		manuale utente	cartone triplo
	rotolo carta test		manuale assistenza



Q12 REINVENTA LA SEMPLICITÀ e utilizza una sola spazzola rotante al posto di alcune cinghie e di oltre 150 altri componenti molto più facilmente soggetti a rotture.

I vantaggi principali del trascinamento a spazzola sono la velocità, la lunghissima durata rispetto a qualsiasi altro meccanismo di trasporto e la drastica riduzione del rumore.

Q12 è la soluzione perfetta per alti volumi di monete grazie al rapporto costo-efficacia insuperabile, l'ottima ergonomia e la massima efficienza.

Q12 vince nei dettagli. Facile accesso a tutto il percorso della moneta: aprendo il coperchio si accede automaticamente all'intero sistema di trasporto e a tutti i compo-

nenti per una più facile pulizia e la risoluzione di eventuali problemi.

Nessun'altra macchina è nota per avere queste caratteristiche.

I tre compartimenti per la selezione delle monete scartate sono posizionate nel mezzo della parte anteriore e sono disponibili in più configurazioni (cassetto, bocchetta, chiuso).



Le bocchette d'uscita delle monete hanno ognuna un segnalatore di stato a LED rgb che indica la fase in corso: riempimento, prossimo al completamento, lotto completo.

Q12 riconosce se un sacchetto o un contenitore è stato collegato alla bocchetta d'uscita e imposta automaticamente il valore del lotto.



Rivoluzione Silenziosa.

CONTROLLO TOTALE

Un processore dotato di capacità di calcolo e memoria più che abbondanti, un display 7" touch-screen con chiarissimo menu, una stampante integrata e numerose porte in uscita assicurano che Q12 è sempre facile da gestire.

Tutti i risultati di ogni conteggio vengono memorizzati in automatico nell'archivio interno e salvati sulla SD-Memory Card interna. La sua capacità è abbastanza grande per memorizzare i dati di molti anni di lavoro.

TUTTO A MEMORIA

I risultati memorizzati possono essere facilmente recuperabili utilizzando la funzione di ricerca degli archivi. Inoltre è possibile sommare i ri-

sultati per ciascun periodo desiderato e visualizzare o stampare i totali. Il LAN-IF permette il monitoraggio remoto per l'integrazione in altri sistemi di gestione dei dati.

MILLE RILEVAZIONI

Il modulo sensore è composto da molteplici e indipendenti sistemi per riconoscere e controllare le monete rilevandone l'autenticità o la contraffazione.

Per ogni moneta vengono eseguite più di mille rilevazioni durante il loro percorso.

SUPERATI TUTTI I TEST

Q12 soddisfa in pieno i requisiti della raccomandazione UE 1210/2010 e ha superato con successo il gravoso test di ETSC.

CARATTERISTICHE

Velocità	4.000 monete al minuto
Dimensioni accettate	diametro 16-28 mm, spessore 1,5-2,6 mm
Capacità tramoggia	circa 3.500 monete
Bocchette d'uscita	ordinamento per diametro, 9 uscite
Scarto	3 cassette per lo scarto o altre funzioni.
Modalità operative	Multi-Stop-Mode, non-stop-Mode
Porte	RS232 seriale, USB, LAN
Display	7" touch screen
Stampante	integrata
Dimensioni	circa 1500 x 700 x 1350 millimetri (L x P x A)
Altezza ingresso moneta	1100 mm
Uscita monete	altezza 650 mm, distanza 125 millimetri
Potenza	stand-by: 15 VA, funzionamento app. 400 VA
Condizioni funzionamento	5-35°C con 35-80% di umidità
Peso	circa 270 kg

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO

LBM ITALIA

MONEY
COMPETENCE



NEW

CONTA S-1

Le S-1 sono contamanete con smistatori a 2 uscite che lavorano ad una velocità di 1.200 monete al minuto.

Compatte e leggere, incorporano un sistema di smistamento attivo e un sistema di auto-apprendimento per ogni tipo di monete o gettoni.

Il trasporto è svolto da un meccanismo innovativo che raggiunge la velocità di 1.200 monete al minuto.

OVUNQUE SERVE

Le S-1 sono alimentate da una batteria agli ioni di litio, che consente di lavorare per circa 3 ore liberamente in ogni luogo, senza necessità di connessione alla rete elettrica.

TUTTO IN UN GESTO

L'interfaccia semplice ed intuitiva permette di selezionare più attività:

- Valutazione di tutte le monete inserite: tutte quelle riconosciute sono trasferite ai bocchettoni d'uscita.

- Selezione di uno o più pezzature da contare e dividere: i valori prescelti sono ordinati e contabilizzati, il restante è diretto verso la seconda uscita.

È così possibile separare rapidamente, ad esempio, gettoni mescolati con monete.

NEW Conta S1 - S6

Le Conta S6 sono selezionatrici portatili a 6 scomparti, che operano alla velocità di 1.400 monete al minuto.

L'innovativo sistema di smistamento ContaS6-BOX contribuisce a minimizzare la manutenzione.



Portatili, precise, velocissime.

GESTIONE DIRETTA E REMOTA

Il pannello di controllo intuitivo permette un utilizzo immediato. L'interfaccia RS-232 consente il collegamento di un dispositivo esterno o ad un sistema di gestione del flusso di lavoro.

SEI IN UN SOLO PASSAGGIO

L'ordinamento è fatto in 6 vassoi di cui l'ultimo comprende monete da uno e due centesimi di Euro, separabili con un successivo rapido passaggio. Ogni uscita può essere programmata per fermarsi ad un valore preciso. I contenitori sono protetti e insonorizzati con gomma e possono contenere fino a 500 pezzi.



CARATTERISTICHE

Modello	S-1	S-6
Dimensioni LxPxH	185 x 355 x 272 mm	230 x 310 x 280 mm
Peso	circa 4,5 Kg	circa 7 Kg
Monete accettate	diametro 15 - 30 mm	
Spessori min/max	1 - 3 mm	
Velocità di conteggio	max 1.200/minuto	max 1.400/minuto
Capacità di carico	circa 500 monete per volta	
Alimentazione	Batteria agli ioni di Litio (Li-Ion battery)	
Interfaccia	RS-232	RS-232 e Bluetooth

Dove serve

Le selezionatrici S-6 sono dotate di una robusta borsa per il trasporto, per potere utilizzare la stessa macchina in luoghi diversi.

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





L'ECCELLENZA NELLA GESTIONE DELLE MONETE.

Dotata di **stampante** opzionale per identificare ogni rotolo con i dati settabili dal menù, la conta-avvolgimonete LAC-17 presenta caratteristiche avanzate, quale il sensore opzionale per il riconoscimento delle monete false. Le macchine LAC-17 sono inoltre le prime ad avere come opzione la connessione LAN per il processamento istantaneo in linea dei dati.

LAC 17
con stampante
opzionale

LAC-17

Mentre molti si sarebbero accontentati, proprio il grande successo mondiale delle avvolgimonete LAC-16 HR ha convinto Laurel a una integrazione complessiva del progetto, per poter riunire in modo avanzato, in una nuova macchina, tutta l'esperienza vincente maturata.

AFFIDABILITÀ E DURATA

Le avvolgimonete LAC-17 sono progettate per lavorare anche 24 ore al giorno, tutti i giorni, con una affidabilità e una durata fenomenali. Tutte le parti soggette a usura sono state perfezionate per sopportare carichi di lavoro intensi in grandi volumi.



ACCESSIBILITÀ TOTALE

LAC-17 è accessibile frontalmente e dall'alto per una facile manutenzione e pulizia.

COMANDI E DISPLAY

Tutte le procedure di conteggio e confezionamento sono illustrate sul display e attuabili con soli sei tasti di comando. Tutte le informazioni sui conteggi totali e parziali, lo stato della macchina e del rotolo della carta sono visualizzati con immagini e animazioni. Il passaggio dalla modalità di conteggio a quella



di avvolgimento è immediata, basta agire sul solo tasto Key Mode.

LAC-17 è più bassa di altre macchine simili:

questo agevola il caricamento della tramoggia. Il grande display utilizza colori differenti secondo le operazioni e lo stato della macchina, mentre i tasti sono posti all'altezza ergonomicamente corretta per ridurre al minimo l'affaticamento.

AUTOMATISMI INTELLIGENTI

Inceppamento della moneta ed errore, presenza di monete estere di diametro maggiore o minore, monete in quantità dispari e pile di monete irregolari, tutto è tenuto sotto controllo dai Detector Sensor della LAC-17 ID, che respingono e separano tutto ciò che è fuori standard, segnalano a display i valori corretti, mentre la macchina continua a lavorare senza interruzione.

MULTI-CAPACITÀ FUTURE

LAC-17 utilizza una camma universale abbinata ai dati in memoria che rende rapido e semplice la lavorazione di una nuova moneta che entra in circolazione. Basta il semplice aggiornamento dei dati software e la macchina esegue autonomamente il resto del lavoro.

LPC-2R

Dove le esigenze di velocità e d'intensità di lavoro sono meno esasperate, LPC-2R è la soluzione che offre analoghe garanzie di affidabilità e durata delle LAC-17, senza compromessi.



LPC-2R

Instancabili, precise, complete.

RUMOROSITÀ CONTENUTA

Tutta la macchina e i suoi componenti sono progettati per attenuare in modo consistente il rumore durante il funzionamento.

MOBILITÀ

Le robuste ruote permettono spostamenti rapidi e collocazioni precise con il minimo sforzo.

CONSUMI E AMBIENTE

Nonostante le sue elevate prestazioni LAC-17 ha ridotto del 20% i consumi rispetto alle serie precedenti. Come tutte le macchine Laurel, anche le LAC-17 rispettano totalmente le normative RoHS.

CARATTERISTICHE		
Modello	LAC-17	LPC-2R
Dimensioni LxPxH	630x450x1085 mm	400x550x1027 mm
Peso	circa 155 Kg	circa 120 Kg
Monete accettate	diametro 15 - 33 mm	
Spessori min/max	1 - 3.5 mm	
Tipi	max 64 denominazioni	max 12 monete accettate
Velocità di confezionamento	max 40 rotoli/minuto	max 20 rotoli/minuto
Velocità di conteggio	max 3.000/minuto	max 1.500/minuto
Capacità di carico	circa 18.000 monete	circa 5000 monete
Alimentazione	100-120 / 210-240 V	50-60 Hz
Opzioni (solo LAC-17)	Sensore riempimento, Interfaccia Laurel, LAN Stampante, Sensore riconoscimento monete false Conta-rotoli in uscita, Supporto rotolo largo	

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





Movimentazione e stoccaggio manuali e rastrelliera dei cestelli per 8 moduli standard.

NGZ C31



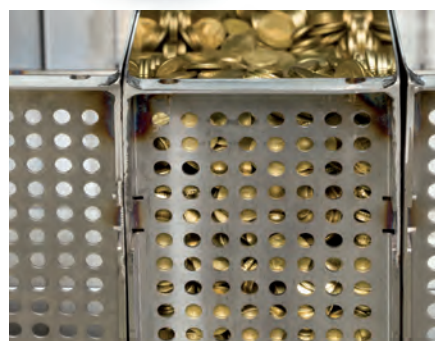
UN SISTEMA MODULARE

Contenimento e facilità di trasporto sono alla base di un efficiente sistema di lavorazione di grandi quantità di monete in tempi rapidi.

Il sistema C31 di NGZ è composto da un sistema base e da elementi complementari, proporzionali alle esigenze maggiori o future, che seguono le monete in ogni fase di lavorazione, dalla selezione al confezionamento, sino allo stoccaggio.

MODULO DI CONTENIMENTO

È il risultato della attenta valutazione di pesi e volumi, di ergonomia, di velocità e facilità di movimentazione e stoccaggio.



Nulla è lasciato al caso: il lato forato permette di identificare il carico in ogni momento.

Il sistema di apertura a ghigliottina facilita le operazioni automatiche di trasferimento con elevatore all'avvolgimonete.



Fasi di inserimento o prelievo dei contenitori dalla selezionatrice automatica.



Guida di carico per due contenitori modulari collocata alla base del sollevatore di monete.



Movimentazioni dei moduli contenitori con apposito carrello manuale a sollevamento idraulico.



Kit NGZ per selezionatrici: rastrelliera e contenitori sono chiusi nell'apposito alloggiamento alla base

della selezionatrice. Il sistema impedisce errori accidentali e riduce la rumorosità delle lavorazioni.

Logistica intelligente e robusta.



L'elevatore NGZ 208, integrabile nel sistema, accoglie due contenitori per volta, svuotati alternativamente per un'alimentazione continua del trasferimento.

TRASFERIMENTI FACILITATI

In ogni fase di lavorazione delle monete un unico sistema flessibile e intelligente permette di movimentare, verificare, separare e avvolgere milioni di pezzi senza sforzo e in modo organizzato. Il costo limitato dei contenitori e l'ingombro ridotto permettono di affrontare nel modo più razionale i picchi di lavoro.

La velocità di carico è regolabile, ed è possibile collegare un sensore di troppo pieno al contenitore di scarico.

CARATTERISTICHE DEI CESTELLI CONTENITORI

Materiale	acciaio inox
Dimensioni LxPxH	73,5x12x52mm
Peso	14,5 Kg
Peso massimo contenimento	200 KG
Volume	31 litri
Capacità di contenimento monete Euro	1 Cent: 50.000 / 2 Cent: 37.000 5 Cent: 28.000 / 10 Cent: 30.000 20 Cent: 21.000 / 50 Cent: 16.000 1 Euro: 17.000 / 2 Euro 15.000 Miste: circa 24.000
Peso massimo trasportabile dal carrello	300 Kg
Numero cestelli contenitori per rastrelliera	8 - autobloccanti

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO

LBM ITALIA

MONEY
COMPETENCE

SEMPRE ADATTO E SICURO

NGZ 208 è un elevatore di monete robusto e versatile per trasferire le monete sciolte, poste in contenitori a livello del pavimento, da sollevare con regolarità e velocità a sistemi di contenimento, stoccaggio, verifica o confezionamento.



NGZ 208 VB3 un'estensione del sistema di sollevamento per l'alimentazione in continuo di tre avvolgitrici Laurel.



NGZ 208-1



Ellevatore NGZ 208-1 in fase di caricamento con contenitori modulari NGZ C31: all'elevatore possono



essere aggregati anche contenitori compatibili di diversa dimensione.



La velocità di caricamento può essere regolata in modo variabile e continuo.



Un sensore di rilevamento ferma il nastro di sollevamento in caso di tramoggia piena.

I contenitori sono agganciati e bloccati alla base del sollevatore.

Forte, versatile, instancabile.

RUMOROSITÀ CONTENUTA

Tutta la macchina e i suoi componenti sono progettati per attenuare in modo consistente il rumore durante il funzionamento.

UN SISTEMA SU MISURA

NGZ sviluppa i suoi prodotti sulla base delle esigenze specifiche dei clienti, ricercando la soluzione sempre più appropriata ed efficace.

CARATTERISTICHE

Capacità di trasferimento	sino a 6000 monete al minuto
Regolazione	da -60% a + 20%
Dimensioni L x P x H	900x555x1750 mm
Altezza della bocca di scarico monete	circa 1100 mm
Peso	80 Kg
Temperatura di funzionamento	10-40 °C
Umidità	45-85% senza condensa
Alimentazione	230V / 50 Hz $\pm$ 10%

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO

LBM ITALIA

LAUREA

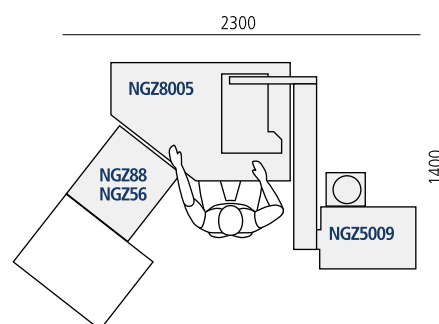
MONEY
COMPETENCE

**SEMPLICE E CONVENIENTE**

L'impianto NGZ8005 si adatta perfettamente alle esigenze di confezionamento di rotoli di monete per piccole produzioni.

Si tratta di un impianto semplice e facile da usare per generare il vuoto all'interno delle buste-blister di confezionamento. Abbinato ad un nastro trasportatore e ad un sistema di alimentazione, permette la produzione di circa 30 rotoli al minuto.

La semplicità d'utilizzo è basata su una complessa tecnologia all'avanguardia e su componenti assolutamente affidabili e collaudati, nella migliore tradizione NGZ.





Nelle immagini: alcuni dettagli dei componenti del sistema e loro utilizzo.

Pratico, flessibile, compatto.

SEMPLICITÀ D'USO

Il sistema NGZ semi-automatico è facile nell'uso e nella manutenzione. Il caricamento dei rotoli di carta per il confezionamento delle monete è rapidissimo. Tutte le informazioni di ogni operazione, per ogni fase, sono disponibili a display.

CARATTERISTICHE

NGZ8005

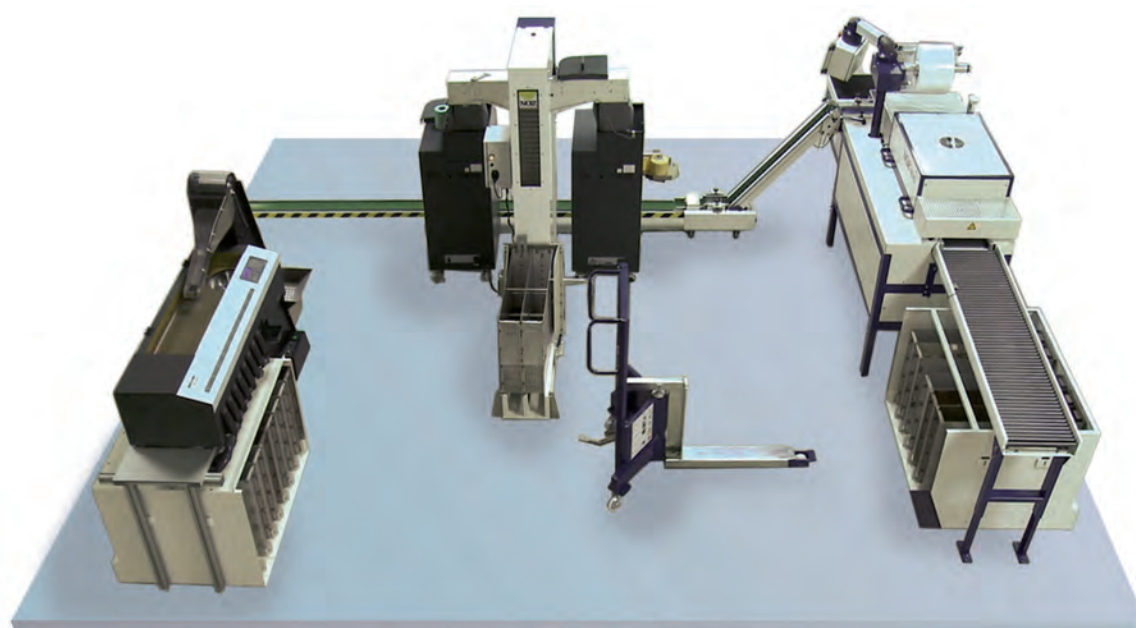
Piano di lavoro 1.500 x1.200 mm senza dispositivi di vuoto e monete
Ingombro 1.500 x.2.750 mm completo di sottovuoto e contenitore monete
Altezza del piano di lavoro 72 cm
Potenza assorbita 50 VA - Rete 230V-50Hz

Per i componenti complementari: www.lbm-italia.com

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





guarda il video: http://www.lbm-italia.com/htmlit/ausiliari_monete.html

L'intero ciclo occupa uno spazio inferiore a 6,60 x 6,10 metri lineari compresi gli spazi operativi perimetrali, in un

processo sequenziale, ergonomico e funzionale, che riduce i movimenti e incrementa la produttività.

QUARTA GENERAZIONE

NGZ8010 è l'ultima generazione della Serie 8000 ed è il risultato di oltre trent'anni di esperienza e centinaia di impianti sempre in efficienza.

NGZ8010 è ancora più affidabile e facile da utilizzare. Ogni dettaglio è costantemente monitorato e perfezionato: i rulli sono più resistenti al calore e all'usura, il gruppo di saldatura è ancora più duraturo e protetto in caso d'inceppamento.

SOLO MONETE

NGZ8010 è specificamente progettato per il confezionamento di monete.

PELLICOLA MONOSTRATO

Più facile la sostituzione della bobina adatta alla specifica moneta, meno sprechi.

QUARTA GENERAZIONE

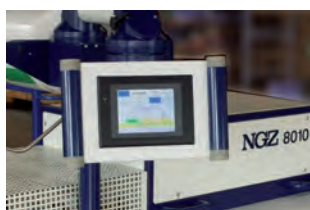
NGZ8010 non utilizza aria compressa: tempi e costi d'installazione sono ridotti, manutenzione e rumorosità sono dimezzati.

RAPIDA ACCESSIBILITÀ

Il forno può essere aperto in pochi secondi consentendo l'accesso al gruppo di confezionamento.

PLC TOUCH SCREEN

Il computer di bordo memorizza e fornisce tutti i dati necessari all'operatore e alla gestione complessiva delle lavorazioni e dell'impianto.



L'unità PLC può essere ruotata sino a 180° per garantire all'operatore l'accessibilità da ogni lato.



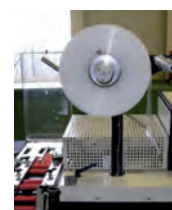
Tutti i parametri importanti come la temperatura, il tempo e la velocità sono memorizzati e regolabili



entro ampi limiti. I menù di servizio specifici sono protetti da password.



Nuovi sensori ancora più efficaci controllano la porzionatura e rilevano i rotoli fuori posizione, evitando



inceppamenti e consentendo un immediato intervento. Il rotolo di PE monostrato è posto all'esterno per

consentire l'immediato inserimento del nuovo o la sostituzione per cambio di dimensione.

Massima affidabilità, minor costo.

NGZ8010 È COMPATTO

Meno spazio occupato, meno energia necessaria. La quarta generazione della serie ha le stesse dimensioni delle precedenti, in modo da poter effettuare la sostituzione senza necessità di modificare il layout della linea di confezionamento esistente.

PRONTO IN 10 MINUTI

Bastano pochi minuti dall'accensione e NGZ8010 è pronto a lavorare senza interruzione per tutto il giorno.

ANCORA AL LAVORO FRA 10 ANNI

Gli impianti NGZ8010 hanno dimostrato di poter lavorare per oltre 10 anni ed essere ancora giovani ed efficienti.

CARATTERISTICHE

Velocità	16 confezioni singole al minuto, 12 doppie
Unità di taglio	barre permanentemente riscaldate
Forno	compatto, radiazione IR diretta, accesso parte superiore
Potenza nominale	3 x 400 / 50Hz (3 fasi w N+PE)
Alimentazione	3 x 2,5 mm ²
Potenza assorbita	circa 7,7 KVA - fusibili 3 x 16 A
Livello rumore	63 dB (A)
Film termoretrile	Polietilene vergine (PE) spessore 80 micron
Retraibilità	circa 45% laterale, 55% longitudinale
Rotolo di pellicola	Ø interno 76 mm , esterno 310 mm, lunghezza 750 m
Dimensioni impianto	L x P x H 2160 x 720 x 1470 compreso pellicola
Peso approssimativo	285 Kg

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO



X-Safe miniSafe

**Nuovi apparati
ad alta affidabilità
per la gestione
e la sicurezza
del contante
nelle piccole e medie
imprese del retail.**



NUOVA SICUREZZA

X-Safe e miniSafe nascono dalla volontà di LBM-Italia SpA di offrire al mondo delle piccole e medie imprese del retail apparati capaci di garantire parametri di sicurezza e affidabilità d'avanguardia a prezzi contenuti.

SEMPRE CONNESSI

Insieme alla sicurezza fisica e meccanica, il progetto ha sviluppato la connettività e la gestione istantanea dei dati d'accesso e operativi per mezzo di software d'avanguardia, appositamente progettati secondo le specifiche e i protocolli d'interscambio più aggiornati.

Il software nativo residente consente la connessione con qualsiasi Banca e con ogni Trasporto Valori.

COME IN BANCA

La certificazione dei dati può consentire il pre-accredito delle somme depositate negli apparati X-Safe come se fossero fisicamente già nella vostra Agenzia bancaria.

FACILE CONVENIENZA

L'utilizzo semplice e intuitivo e che non richiede apprendimenti particolari, l'integrazione con i sistemi bancari e di trattamento denaro, la flessibilità d'utilizzo e il dimensionamento pensato anche per esigenze entry-level, fanno delle macchine X-Safe e miniSafe di LBM-Italia la soluzione conveniente e di grande affidabilità.

Il caveau nel punto vendita.

CASSAFORTE INTELLIGENTE

Completa di valorizzatrice veloce sino a 1000 banconote al minuto, con inserimento automatico in sacche termosigillate codificate e loro custodia di sicurezza.



CARATTERISTICHE	
Modello	X-Safe
Configurazione e sicurezza	Interfaccia operatore con display a colori da 7" touch screen Riconoscimento dell'operatore tramite bar code reader o badge RFID e suo abbinamento ad ogni singola operazione e banconota inserita.
Permessi utilizzatori	Settabile : Operatore, Manager, Supervisor, CIT, Assistenza ...
Accessibilità	Tre livelli di accessibilità in caso di problemi : • livello 1 Operatore : consente all'operatore identificato e abilitato di accedere alla componente valorizzatrice in caso d'inceppamento (jam) per la sola rimozione delle banconote interessate, senza accesso al contenuto della cassaforte • livello 2 Manutentore : consente al manutentore abilitato di accedere alla valorizzatrice, senza accesso al contenuto della cassaforte. La macchina informa il sistema dell'apertura in corso e sospende ogni altra attività • livello 3 Manutentore : consente al manutentore abilitato di accedere all'insieme della macchina. La macchina informa il sistema dell'apertura in corso e sospende ogni altra attività.
Letttore di bar-code	Integrato per validazione e registrazione del sacco.
Cassaforte standard	Tipo UL 291 da 12 mm, con tiranti da 12 mm per ancoraggio di sicurezza su 4 lati.
Capacità	Immagazzinamento del denaro (da 2000 a 4000 banconote) in sacco termosigillabile di dimensioni massime H 1100 x L 480 x P 470 mm.
Sigillatura	Gruppo cestello termosaldante completo di sensoristica integrata.
Deposito buste	Fessura per inserimento buste sul fronte della cassaforte dotata di anti-ripestaggio.
Stampa scontrino	Stampa e rilascio di scontrino di deposito avvenuto, riportante data e ora, codice operatore, quantità di denaro versato divisa per tagli e/o altre informazioni settabili.
PC integrato	• Intel Atom Dual Core D525; RAM: 4 GB; HDD: SSD 16GB • 2 porte seriali; 6 porte USB; Supporta lettore di POS Windows
Connettività	Interfaccia RS-232C, LAN, 3 porte USB
Software di gestione	Nativo Safelogy - LBM-Italia / completo di protocolli di scambio dati.
Stampante	Termica 80 mm
Caratteristiche fisiche	Testata di contazione e unità di controllo in acciaio speciale spessore 3mm integrata su cassaforte
Dimensioni	esterne complessive: H 1100 x L 500 x P 600 esterne sola cassaforte: H 700 x L 500 x P 600
Peso	esclusa cassaforte: circa 50 Kg

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO



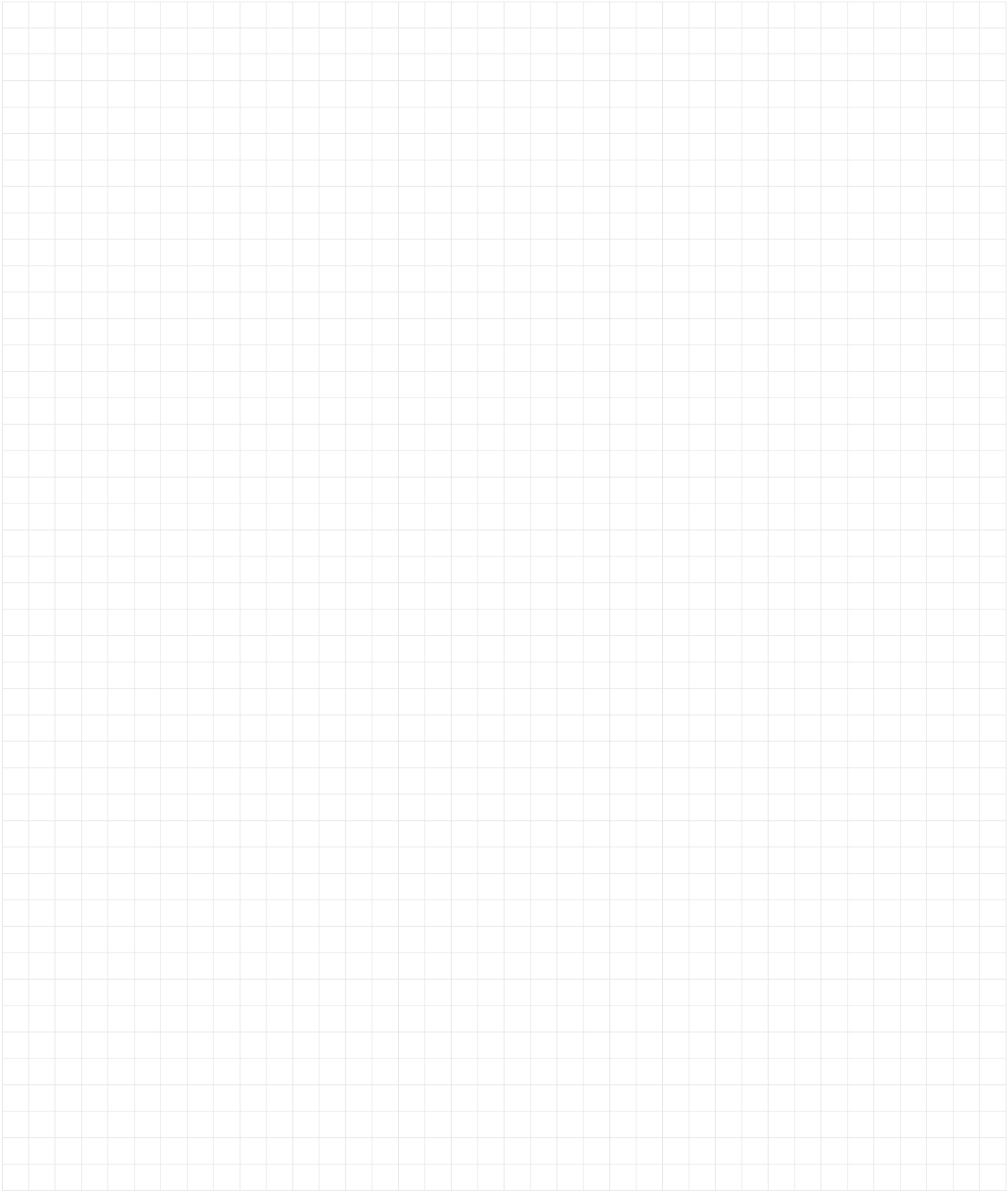


Sicuri come in banca.

CASSAFORTE INTELLIGENTE

dotata di sistema di verifica delle singole banconote e loro messa in sicurezza.

CARATTERISTICHE	
Modello	miniSafe
Configurazione e sicurezza	Interfaccia operatore con display a colori da 7" touch screen Riconoscimento dell'operatore tramite chiave elettronica ibutton e suo abbinamento ad ogni operazione e banconota inserita.
Accettatore	Banconote singole
Verificatore	Controllo del valore e della validità con gruppo verificatore certificato BCE, accettazione o restituzione della singola banconota.
Cassaforte	Immagazzinamento del denaro in Cash Box con capienza sino a 1000 banconote.
Stampa scontrino	Stampa e rilascio di uno scontrino di deposito avvenuto, riportante data e ora, codice operatore, quantità di denaro versato divisa per tagli.
Connettività	Comunicazione LAN, WiFi, GPRS con sistema informativo utente.
Software di gestione	Il software di gestione permette funzioni di log delle attività, contabilità e quadratura degli incassi e la possibilità di produrre distinte per valore, taglio e numero di pezzi. Gli stessi dati sono disponibili in remoto per controllo del contante presente nel mezzoforte. MiniSafe segnala anche in remoto lo stato degli incassi e la necessità di prelievo del Cash Box.
Accesso	Apertura del mezzoforte e prelievo del Cash Box contenente il denaro per i soli utenti abilitati e identificati grazie a chiavi elettroniche ad alta sicurezza con motore crittografico SHA.
Stampante	Termica 80 mm
Caratteristiche fisiche	Cassaforte in acciaio speciale m.s. spessore 3 mm con antistrappo per ancoraggio di sicurezza.
Dimensioni	esterne: H 450 x L 210 x P 350
Peso	circa 30 Kg



LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO



LAUREL

MONEY
COMPETENCE

LBM-Italia SpA tiene sempre conto dell'intero ciclo delle attività di trattamento del denaro.

Da questa visione globale è nato un sistema capace di migliorare sensibilmente l'efficienza quotidiana e l'organizzazione, di ottimizzare gli spazi e l'ambiente di lavoro, riducendo i tempi, l'affaticamento e gli errori, e incrementando la produttività.

Il progetto, sviluppato secondo le sequenze ottimali di processamento delle banconote e delle monete, dal loro arrivo alle Sale Conta e sino al loro confezionamento, ha tenuto conto anche delle attività di manutenzione ordinaria e movimentazione delle apparecchiature utilizzate, in modo da ridurre al minimo sia i tempi d'intervento sia le interferenze con il processo produttivo.

Tutto questo a costi analoghi a quelli di tavoli generici e adattati oppure fatti artigianalmente.



Voi pensate al lavoro,

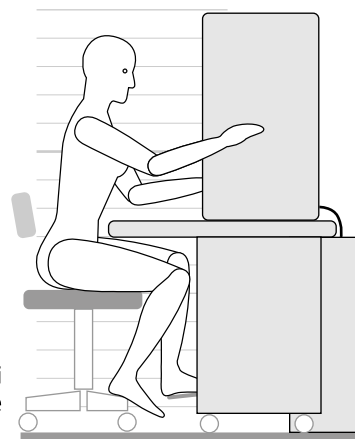
LE ATTIVITÀ

Banconote

- apertura sacchi
- sovvenzioni e/o smistamento (assegnazione del carico di lavoro alle postazioni di quadratura)
- quadratura
- verifica e fascettatura
- sovvenzioni

Monete

- apertura sacche / rotoli
- conteggio e separazione
- verifica, conteggio e confezione rotoli
- confezionamento in film termoretraibile
- pallettizzazione





noi vi diamo gli strumenti.

IL CUORE DEL SISTEMA

Le macchine di verifica selezione come le Laurel K3, K4, K8 e K12, e in genere tutte le macchine da tavolo per il trattamento del denaro, hanno pesi e dimensioni tali da rendere disagiata l'accessibilità e gli spostamenti per la manutenzione ordinaria, seppure minima e programmata, con

interruzione del ciclo di lavoro e occupazione di spazi operativi.

Per queste ragioni LBM-Italia ha progettato postazioni di lavoro specifiche, ottimizzate per questo tipo di macchine, e che propone in abbinamento alle macchine stesse.

Le attività di verifica e selezione comportano più operazioni coordinate,

con l'utilizzo di più apparati. Proprio per questo, intorno al tavolo estraibile abbiamo inserito tavoli di lavoro coordinati, che soddisfano le esigenze ergonomiche e produttive.

Le isole di lavoro dedicate alla quadratura e alla verifica sono componibili in numerose configurazioni, in relazione al diverso spazio disponibile e ai carichi di lavoro.

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO



Lo stand ErgonDesk per le valorizzatrici selezionatrici K12 e K8 è composto da una base contenitore su ruote e da un piano di lavoro integrato che consente la rapida estrazione dell'insieme per interventi di manutenzione.

Il piano anteriore è ribaltabile per consentire il transito attraverso le porte fra un locale e l'altro.

Il sistema permette sia configurazioni maggiormente ergonomiche sia configurazioni più lineari, in ragione dello spazio disponibile.



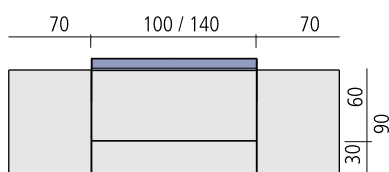
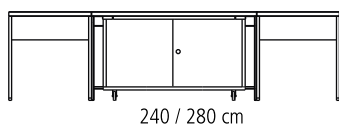
Nell'immagine, postazione ergonomica con stand K12 estraibile, composto da:

UN7314 - base contenitore su ruote con top a ribalta (in posizione estratta)

TCU014 - struttura portante posteriore

TC845R - scrivania con raccordo 45° destro

TC845L - scrivania con raccordo 45° sinistro

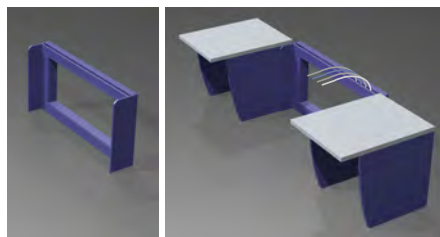


Tavolo di lavoro lineare standard completo di stand K 8 oppure K12 estraibile, composto da:

UN 7310 / UN7314 - armadio su ruote con top a ribalta

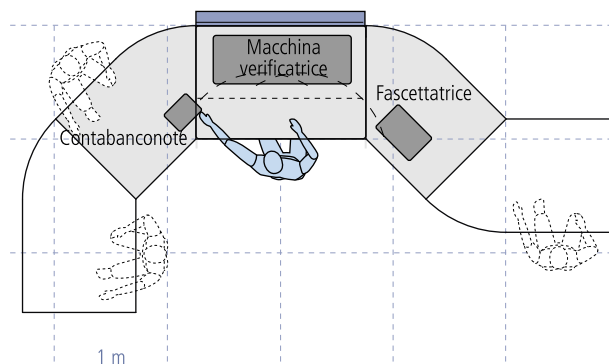
TCU010 / TCU014 - struttura portante posteriore

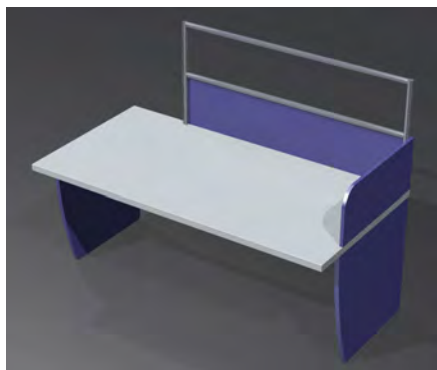
TC8070 - 2 scrivanie laterali 70x90 h 72



Sistema cablato

ErgonDesk è predisposto per le alimentazioni elettriche e le connessioni di rete, per i sistemi di videosorveglianza e videoregistrazione, per illuminazione puntuale, tutte canalizzate e protette.

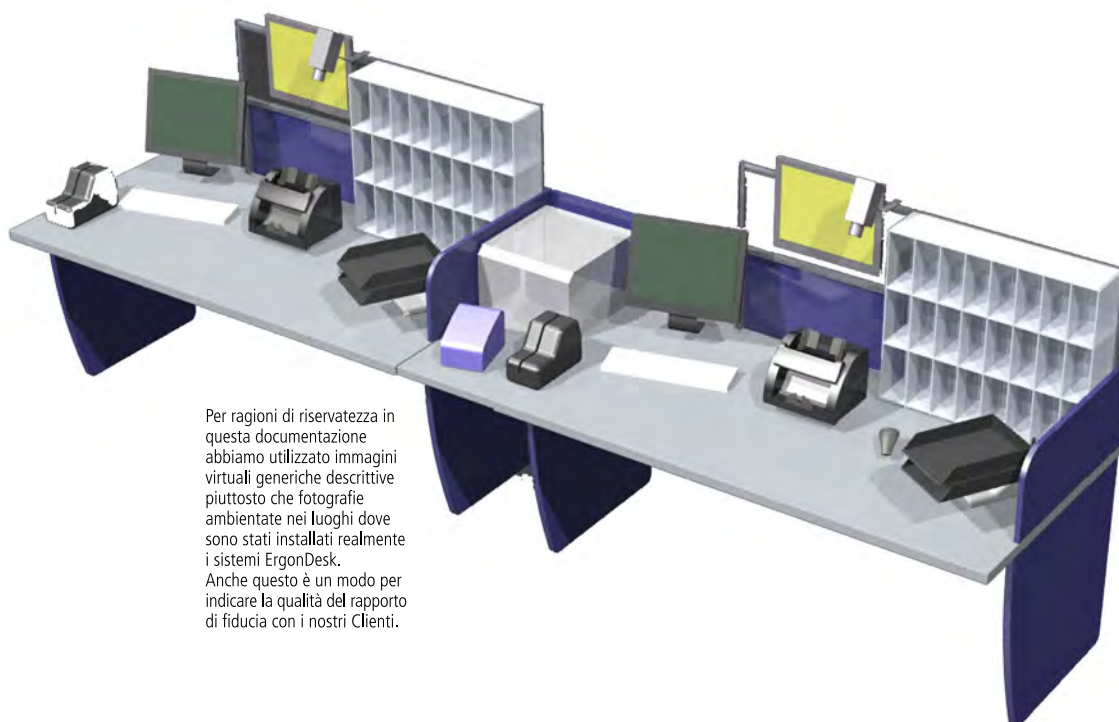
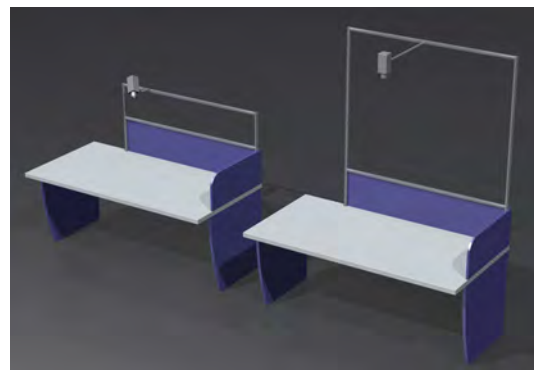




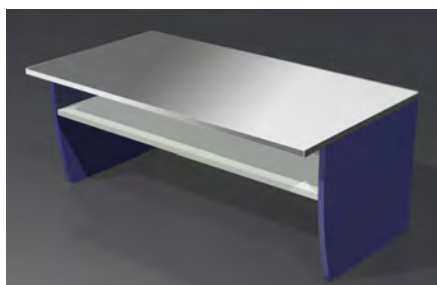
Sistema integrato.

Per la video-sorveglianza e la registrazione sono previste strutture portanti in più altezze e canalizzazioni.

Le strutture possono supportare anche l'illuminazione puntuale. Inoltre tutti i cablaggi e le connessioni elettriche e dati possono essere effettuate facilmente e senza impedimenti.



Per ragioni di riservatezza in questa documentazione abbiamo utilizzato immagini virtuali generiche descrittive piuttosto che fotografie ambientate nei luoghi dove sono stati installati realmente i sistemi ErgonDesk. Anche questo è un modo per indicare la qualità del rapporto di fiducia con i nostri Clienti.



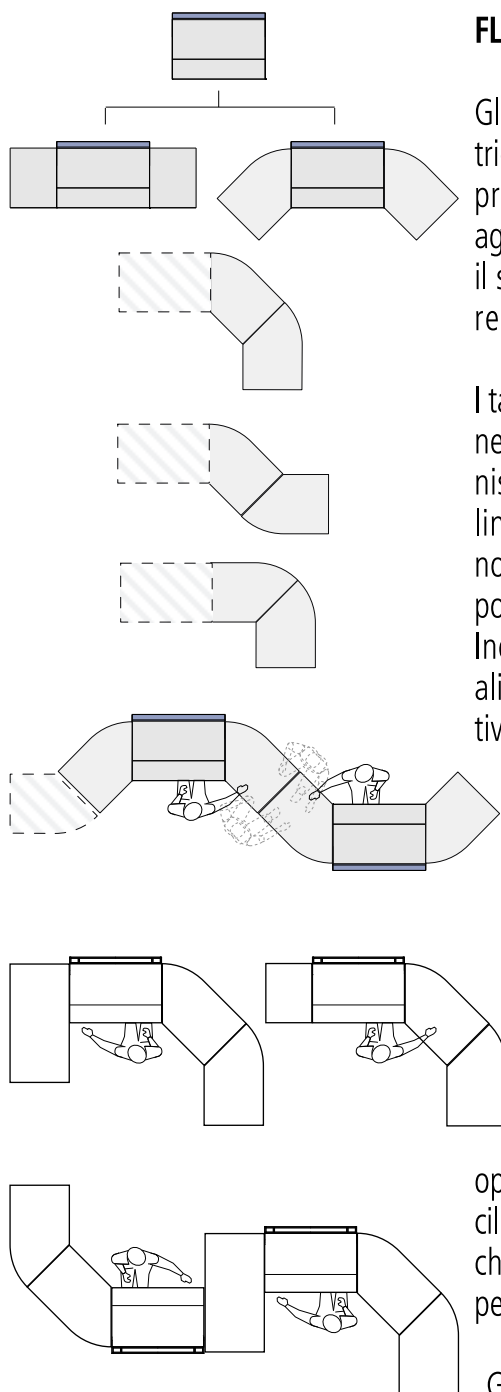
La quadratura richiede l'utilizzo di più apparati: lettori di barcode, calcolatrici, lettori di assegni, stampanti, tastiere e computer, il tutto video-sorvegliato e registrato.

Ogni validazione deve svolgersi in uno spazio contenuto ma sufficiente e organizzato, in modo da ridurre al minimo gli spostamenti e l'affaticamento dell'operatore. Di tutto questo tiene conto il progetto ErgonDesk e i tavoli di quadratura del sistema possono essere composti in più modi, per formare isole di lavoro inserite in un processo sequenziale.

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





FLESSIBILITÀ E ORGANIZZAZIONE

Gli stand ErgonDesk per le valorizzatrici K12 e K8 alla base del sistema, prevedono numerose modalità di aggregazione, in modo da comporre il sistema più idoneo alle attività, in relazione agli spazi disponibili.

I tavoli con raccordo a 45°, nella versione destra e sinistra e abbinati ai tavoli lineari, permettono una notevole flessibilità compositiva anche nel tempo. Inoltre consentono di realizzare soluzioni innovative e impensate.



Non solo banconote.

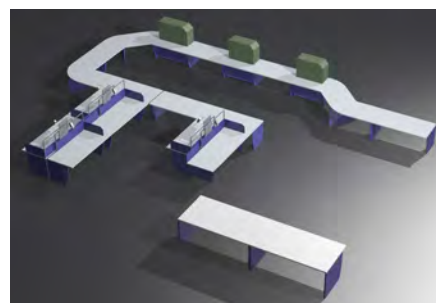
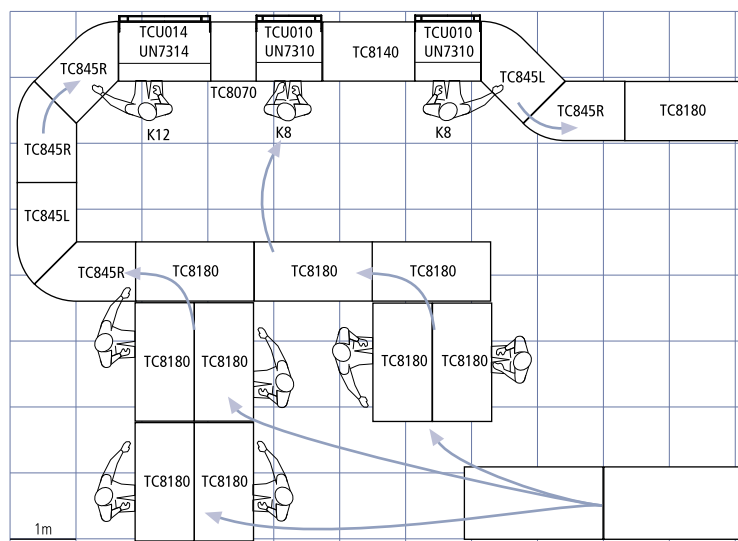
Il sistema ErgonDesk trova applicazione ottimale anche nell'area del trattamento delle monete, sia nelle fasi di preparazione sia di post-confezionamento.

La qualità dei materiali, la robustezza, la completezza del sistema e la qualità estetica rendono gli ambienti di lavoro piacevoli e duraturi nel tempo.

Nell'esempio, due desk K12 in posizione contrapposta permettono ai due operatori di condividere alternativamente fascettatrice, telefono, stampante ecc.... posti sempre alla destra di ognuno.

L'analisi delle attività specifiche e i carichi per ogni singolo operatore possono assecondare facilmente anche le consuetudini storiche della Sala Conta, apportando però notevoli migliorie.

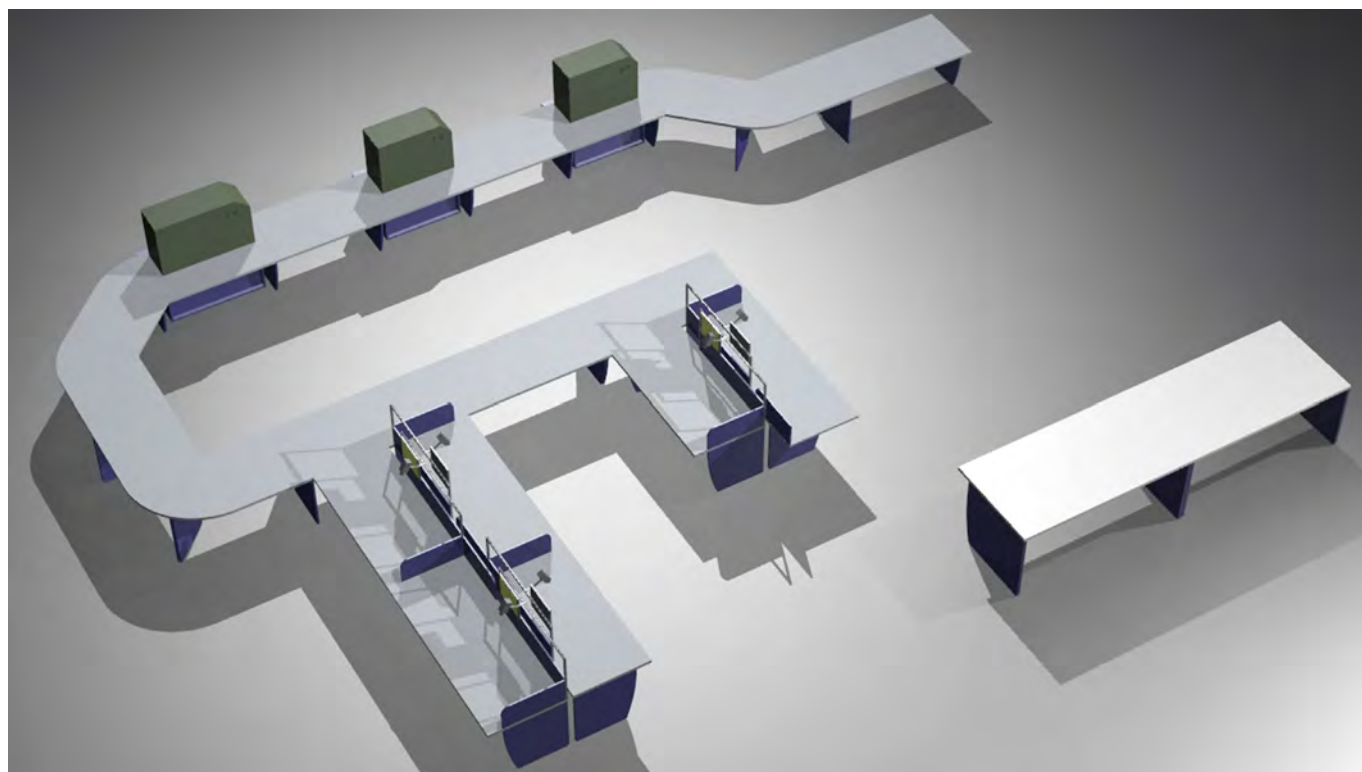
Gli schemi a lato illustrano solo alcune delle possibili aggregazioni per rendere più agevole il lavoro, ottimizzando gli spazi e gli spostamenti.



Percorsi e sequenze.

Ecco un layout generico, con un percorso delle lavorazioni in sequenza lineare, ampie superfici di appoggio, zone operative ergonomiche e complete per 9 operatori in circa 80 m².

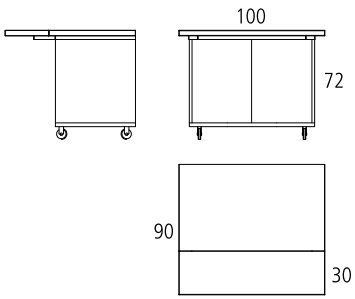
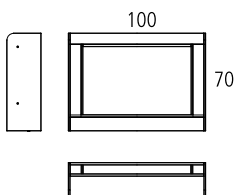
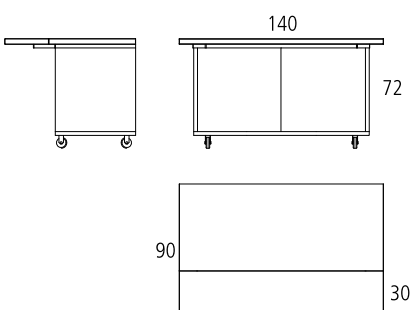
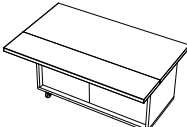
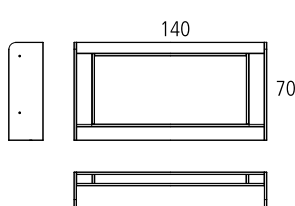
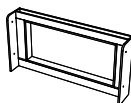
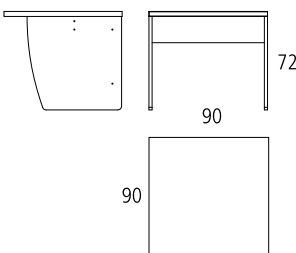
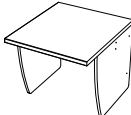
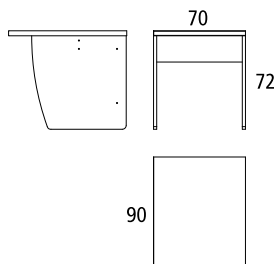
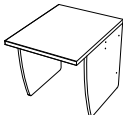
LBM-Italia, può fornire proposte alternative di layout a partire di una planimetria e dall'elenco delle attività previste nel locale.



LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO



	Codice	Descrizione
	UN7310 	per K8 Armadio su ruote, a 2 ante scorrevoli, con top riducibile in profondità ripiegando una porzione di piano incernierata longitudinalmente. 100 x 60+30 x h72 (cm)
	TCU010 	Struttura portante, di unione tra 2 scrivanie, con vani per cavi elettrici e sede dell'armadio su ruote UN7310. 100 x 25 x h70 (cm)
	UN7314 	per K12 Armadio su ruote, a 2 ante scorrevoli, con top riducibile in profondità ripiegando una porzione di piano incernierata longitudinalmente. 140 x 60+30 x h72 (cm)
	TCU014 	Struttura portante, di unione tra 2 scrivanie, con vani per cavi elettrici e sede dell'armadio su ruote UN7314. 140 x 25 x 70 (cm)
	TC8A90 	Piano di raccordo angolare quadrato, 90° 90 x 90 x h72 (cm)
	TC8070 	Scrivania lineare 70 70 x 90 x h72 (cm)

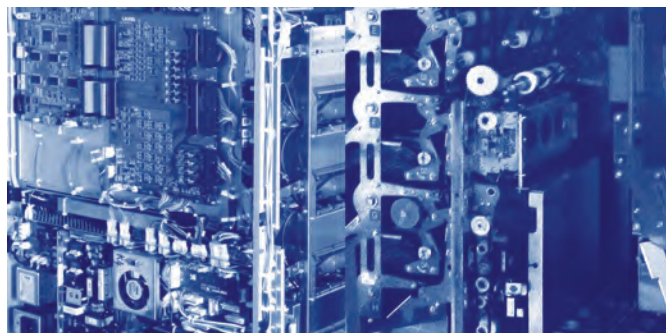
Part Number	Description
	TC8140 Scrivania lineare 140 140 x 90 x h72 (cm)
	TC8180 Scrivania lineare 180 180 x 90 x h72 (cm)
	TC845R Scrivania con raccordo a 45° curva destra 155 x 90 x h72 (cm)
	TC845L Scrivania con raccordo a 45° curva sinistra. 155 x 90 x 72 (cm)

Tavoli supplementari e maggiorati possono essere sviluppati su richiesta.
Consultare il sito www.lbm-italia.com per gli aggiornamenti e la disponibilità.

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO



**STRATEGIE VINCENTI**

Nel settore dei processi di controllo del denaro, LBM-Italia costituisce un ponte fra il presente e il futuro.

Macchine e attrezzature, tempi di lavorazione, manutenzione, costituiscono una parte rilevante dei costi complessivi. Per queste ragioni LBM-Italia ha messo a punto un piano economico, dettagliato e su misura, che accompagna l'offerta di ogni macchina, affinché sia possibile non solo fare una previsione, ma avere una precisa certezza circa il costo netto di ogni banconota o moneta lavorata, in funzione del piano di manutenzione preventiva che è stato perfezionato per ogni modello di selezionatrice o contamonete.

Ogni Impresa cliente è così in grado, in funzione delle quantità di denaro lavorato e all'intensità d'utilizzo delle macchine, di sapere in anticipo quali saranno i costi che dovrà sostenere, senza sorprese.

COMPETENTI E DISPONIBILI

La nostra è partecipazione e assistenza costante, prima, durante e dopo la fornitura. È interesse di LBM-Italia che le macchine fornite funzionino alla perfezione per tutto il loro ciclo di vita. Per il raggiungimento di questo obiettivo LBM-Italia punta su due dati fondamentali: il primo è la qualità intrinseca e originale dei prodotti che distribuisce, collaudati in tutto il mondo e noti per la loro altissima affidabilità; il secondo dato è l'attivazione e la presenza fissa sul territorio nazionale di una rete di assistenza d'intervento immediato, composto da tecnici molto qualificati, formati presso le società fornitrici, competenti e sempre disponibili.

IL SAPERE DÀ SICUREZZA

LBM-Italia può contare su una banca dati internazionale con tutta la cronologia d'interventi su ogni singola macchina specifica. I dati statistici della media del tempo di buon funzionamento di ogni macchina e di ogni sua parte componente che vanno a formare l'alto indice di affidabilità di ogni modello, permettono di pianificare gli interventi di manutenzione preventiva, prima che il guasto si verifichi.

Questo metodo, possibile solo in presenza di grandi numeri e di un'organizzazione industriale avanzata fondata sui principi della Qualità Totale, riduce, e in molti casi elimina, gli interventi straordinari. Ciò vuol dire più affidabilità, prezzi concorrenziali, meno costi diretti e indiretti.





Una rete in espansione

Le Sedi attuali dell'Assistenza Clienti LBM-Italia, con la Sede Centrale a Milano.

L'attivazione di nuove sedi territoriali è prevista nei prossimi mesi.

LBM-Italia può contare anche sulle reti di assistenza internazionale in Giappone, Germania, Francia.

Numero unico nazionale

tel. +39 **02 4882953**

fax +39 02 45714540

e-mail: **assistenza@lbm-italia.com**

www.lbm-italia.com

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





www.lbm-italia.com



Questo Catalogo Generale LBM-Italia non costituisce in alcun modo documento contrattuale. La sua funzione è di semplice illustrazione delle caratteristiche generali dei prodotti distribuiti da LBM-Italia SpA e nessun addebito può essere mosso nei suoi confronti in caso di inesattezze ed errori. LBM-Italia e le Aziende da lei rappresentate si riservano il diritto di apportare modifiche anche sostanziali ai prodotti descritti, senza preavviso.

© LBM-Italia 2014- 2015 - 2016 - 2017 • Ed. 3 / 01.2017

® I marchi presenti in questa documentazione sono di esclusiva proprietà dei rispettivi aventi diritto.

LBM-ITALIA SpA

MILANO
TORINO
VERONA
ROMA
BARI
NAPOLI
PALERMO
NIZZA
TOKYO





LBM-Italia SpA

Sede Centrale e Amministrativa
Direzione Amministrativa
Direzione Tecnica
Servizio Assistenza Clienti
Gestione Ricambi

Via Mario Idiomi, 1/7
20090 ASSAGO (MI) -Italia
tel **+39 02 4882953**
fax **+39 02 45714540**

Assistenza Tecnica Centrale
Magazzini centrali e Logistica

ingresso diretto da
Via Mario Idiomi, 1/34
20090 ASSAGO (MI) -Italia
+39 02 4882953
+39 02 45714540

email **info@lbm-italia.com**
web **www.lbm-italia.com**

p.iva **10766770019**
REA MI-2050541
postea certificata **lbm-italia@pec.lbm-italia.com**

Sedi operative Milano - Torino - Verona
Roma - Bari - Napoli
Palermo
Nice (France)

Sede internazionale Tokyo (Japan)



www.lbm-italia.com